# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-120967 (P2000-120967A)

(43)公開日 平成12年4月28日(2000.4.28)

(51) Int.C1.7

徽別記号

FΙ

テーマコード(参考)

F16L 41/03

F 1 6 L 41/02

A 3H019

## 審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 6 頁)

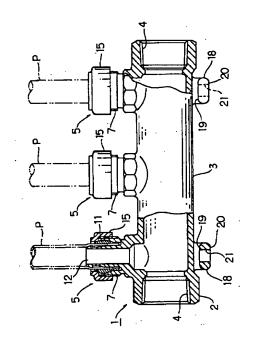
(21)出願番号	特顧平10-303294	(71)出顧人 598146883
		株式会社加藤製作所
(22)出顧日	平成10年10月9日(1998, 10.9)	愛知県西春日井郡清洲町清洲1668番地
		(72)発明者 加藤 丈人
		愛知県西春日井郡清洲町清洲1668番地 株
		式会社加藤製作所内
		(74)代理人 100097434
		弁理士 加藤 和久
		Fターム(参考) 3HO19 AAO1 AAO4 BAO4 BA43 BB01
		DA01 DA03 DA09 FA01 FA14
		JA01

# (54) 【発明の名称】 ヘッダー管継手

## (57)【要約】

【課題】 ねじ込み式の別途のアダプタ及びそのねじ込み接続を要することなく、ポリエチレン管等の分岐管の接続ができるヘッダー管継手を提供する。

【解決手段】 ヘッダー管継手2は、一側に沿って略同一間隔で3の分岐管接続部5を備えている。分岐管接続部5は、本体2と一体をなす分岐管内挿部7と、これに分岐管Pを内挿して接続するための締付けスリーブ11などからなる内挿式の水密接続手段を備えている。分岐管Pを分岐管外嵌部12に圧入し、締付けスリーブ11を介し、締付けナット15を分岐管内挿部7の外周のねじ8にねじ込むことで分岐管Pが接続できる。



**BEST AVAILABLE COPY** 

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 分岐管接続部を構成し、分岐管を内挿して接続するための分岐管内挿部をヘッダー管継手本体に 一体で形成したことを特徴とするヘッダー管継手。

【請求項2】 前記ヘッダー管継手本体が直管状をなし、前記分岐管内揮部を、ヘッダー管継手本体の側部に一列で略同一間隔で形成したことを特徴とする請求項1記載のヘッダー管継手。

【請求項3】 表裏両面間に貫通する貫通孔を備えると 共に裏面が一仮想平面に略当接するように形成された取 10 付け座をヘッダー管継手本体に一体で形成してなること を特徴とする請求項1又は2記載のヘッダー管継手。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、集合住宅の各住戸において、給水管や給湯管等を分岐するためのヘッダー管継手に関し、詳しくは集合住宅のパイプシャフト内或いは給湯器付近に設置され、給水管や給湯管の分岐に使用されるヘッダー管継手に関する。

## [0002]

【従来の技術】集合住宅などの各住戸では、給水や給湯はヘッダー管継手から分岐した分岐管を介して各器具や水栓に送水するのが普通である。このような分岐をなすヘッダー管継手は、例えば、管状の本体に分岐管接続部をなすアダプタを接続して形成されている。そして、このようなヘッダーは、そのアダプタにポリエチレン(PE)管等の分岐管を接続し、洗濯機、台所、浴室、トイレ、洗面所などの各水栓や器具に送水するように構成されている。

【0003】図8は、このようなヘッダー管継手(以 下、単にヘッダーともいう)を構成するヘッダー管継手 本体81の一例を示したものである。このものは、端部 に、給水主管のねじ込み部82a及びプラグねじ込み部 82bを備え、側部には所定のピッチで円形をなす円筒 部(開口部)83が突出状に形成され、その内周面に管 用テーパ(雌)ねじが形成され、ねじ込み接続部84と されている。そして、このように形成されたねじ込み接 続部84に、図示はしないが別途独立のアダプタをその 一端に設けられたねじ部を介してねじ込むことで、ヘッ ダーと成すようにしたものである。なお、アダプタは、 その他端に分岐管を内挿して接続する分岐管接続部をな す分岐管内挿部を備えている。しかして、ねじ込まれた アダプタの分岐管内挿部に分岐管を内挿し、要すればパ ッキンを介し、締付けナットを分岐管内挿部の外周に形 成されたねじ部にねじ込むなどして接続するように構成 されている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、このような ヘッダーでは次のような問題があった。すなわち、この ヘッダーは 本体81のわじ込み接続部84に予めアダ プタのねじ部をシールを確保してねじ込むことが必要となる。このため、別途、分岐管接続部の数分のアダプタを用意し、施工時にはその都度アダプタをねじ込まないといけない。このため、施工手間がかかり、その分施工時間が長くなるといった問題があった。とくに、分岐管接続部が多くなるほどその問題が大きい。また、ねじ接続部は漏れ発生の原因となるし、シール材も必要となる。その上に、このものでは、シール材片(切はし)が送水(送湯)中へ混入する危険性もある。

【0005】本発明は、こうした問題点に鑑みて成されたもので、その目的とするところは、ねじ込み式の別途独立のアダプタ、及びそのねじ込み接続を要することなく、ポリエチレン管等の分岐管の接続ができるヘッダー管継手を提供することをその目的とする。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために本発明のヘッダー管継手は、分岐管接続部を構成し、分岐管を内挿して接続するための分岐管内挿部をヘッダー管継手本体に一体で形成したことにある。

(0007) しかして、このヘッダー管継手本体を用いたヘッダー管継手においては、別途、アダプターを要することなく、本体と一体を成す分岐管内押部に分岐管を内挿し、ゴムパッキンなど、分岐管の内挿式の水密接続手段を用いることでその接続ができる。したがって、従来のようにアダプタをヘッダ本体にねじ込む工程及びシール材を不要とし得るし、ねじ込みに起因するシール不良による漏れやシール材の給水等への混入事故などの問題を一挙に解消できる。

【0008】なお、前記ヘッダー管継手本体は、直管状 30 をなし、前記分岐管内挿部を、ヘッダー管継手本体の側 部に一列で略同一間隔で形成したものが好ましい。ま た、本発明のヘッダー管継手は、表裏両面間に貫通する 貫通孔を備えると共に裏面が一仮想平面に略当接するよ うに形成された取付け座をヘッダー管継手本体に一体で 形成してなるものが、施工上からしても好ましい。

#### [00001

【発明の実施の形態】本発明に係るヘッダー管継手の第 1実施形態例について図1~4を参照して詳細に説明す る。図中1は本形態のヘッダー管継手を示す一部破断面 図である。この管継手1をなすヘッダー管継手本体2 は、直管状をなす円筒部3を主体として次のように構成 されている。すなわち、円筒部3の両端の内周面には、 ねじ(管用ねじ)4,4が形成されている。そして、円 筒部3の一側(図1上)に沿って一列で略同一間隔で複数(本例では3)の分岐管接続部5を備えている。そして、この分岐管接続部5は、ボリエチレン管などの分岐 管Pを内挿して接続するための分岐管内挿部7などから なり、次のような内挿式の水密接続手段より構成されている。

ヘッダーは、本体81のねじ込み接続部84に予めアダ 50 【0010】すなわち、分岐管接続部5は、本体2の円

筒部3の側部から円筒状に突出するように形成された分 岐管内挿部7を備えており、その外周面にはねじ8を備 えると共に内周側は分岐管Pを内挿可能に形成されてい る。そして図4に示したように、分岐管内挿部7の先端 部の内周面には、端部に向けてテーパ状に拡径する拡径 部9を備え、次記する締付けスリーブ11のテーパ部と テーパ嵌合するように構成されている。また、分岐管内 押部7の内周側には、分岐管Pを外嵌め状に圧入し得る 筒状の分岐管外嵌部12を本体2と一体に備えており、 その外周面と分岐管内挿部7との間に分岐管Pを受入れ 10 螺着することで、その固定ができる。 可能の受入れ部(空間)13を形成している。ただし、 その分岐管外嵌部12は、分岐管内挿部7よりも突出す るように形成され、先端部外周には抜け止め凸部14が 周設されている。

【0011】そして、分岐管Pをその外嵌部12に圧入 することで外嵌めするとともに、分岐管Pの端部を受入 れ部13に押込んだ状態の下で、締付けスリーブ11を 分岐管Pと分岐管内挿部7との間に介在させ、その下 で、締付けナット15を分岐管内挿部7の外周のねじ8 にねじ込み、締付けスリーブ11を軸方向に押込むと同 20 時に、締付けスリーブ11のテーパ部による楔効果でそ の締付けスリーブ11を半径方向に締上げるようにさ れ、分岐管Pの内周面と分岐管外嵌部12の外周面との 間を水密に保持した状態として接続する構成とされてい る。なお、その締付け後は、分岐管外嵌部12の先端部 外周の抜け止め凸部14が分岐管Pの内周面に食い付く ため、圧力がかかっても分岐管Pの抜けが防止されるよ うになっている。なお締付けナット15のスリーブ押さ え部は、本例では、締付けスリーブ(以下、単にスリー ブともいう) 11のテーパ部に合うテーパ状に形成され 30 ている。

【0012】なお、本形態の本体2には、分岐管接続部 5を形成した側と反対側であって、円筒部3の両端寄り 部位に、左右に突出する取付け座18が本体2と一体で 形成され、それぞれその略中央に、取付け座18の表裏 両面19,20間に貫通する貫通孔21を備えててい る。本例では、4か所の取付け座18を備え、各取付け 座18に貫通孔21を備えており、取付け座18の裏面 20が一仮想平面に略当接するように形成されている。 こうして、本例のヘッダー管継手1は、適宜のねじ部材 を介してヘッダーボックス内や壁面などに固定できるよ うに構成されている。

【0013】しかして、本例のヘッダー管継手1はこれ を例えばヘッダーボックス (図示せず) 内において、そ の取付け座18に形成された貫通孔21からねじ部材 (図示せず)をねじ込むことで固定する。そして、本体 2を成す円筒部3の一端に引込み管(図示せず)を適宜 の継手を介してねじ込み方式により接続し、他端部には プラグ (図示せず) を螺着する。そして、各分岐管接続 部5に対し、所定の器具の水栓に接続されるように分岐 50 のフランジ33を当接するようにし、楔形のリングバッ

管Pを接続するのである。なお、その接続に際しては、 分岐管Pの接続側の端部から、締付けナット15、スリ ーブ11を通しておき、そして、分岐管Pを分岐管外嵌 部12に圧入して分岐管内挿部7に内挿する。次いで、 スリーブ11を介して締付けナット15をねじ込み、締 付ける。こうすることで、分岐管Pの接続が終了する。 なお、分岐管Pの接続終了後、或いは前に、ヘッダー管 継手1をその取付け座18の裏面20を壁面などに当接 状態とし、その下で、貫通孔21からねじ部材を通して

【0014】このように、本形態のヘッダー管継手1で は、分岐管Pは、別途用意されたアダプタをねじ込むと とを要することなく、ヘッダー管継手1に一体に設けら れた、分岐管接続部5をなす分岐管内挿部7に内挿し、 スリーブ11を介してナット15を締付けることで直接 接続することができる。したがって、従来におけるアダ プタのねじ込み作業やねじ込みに要するシール材を要す ることなく配管できる。しかも、ねじ込みをしないこと から、それに起因する漏れの原因も皆無とできるし、シ ール材の給水への混入も防止できる。

【0015】次に、本発明の第2実施形態例について説 明するが、このものは、前記形態のヘッダー管継手1に おける、分岐管接続部5の分岐管の接続構造(内挿式の 水密接続手段) が異なるだけで、本質的相違はないこと から図5に基づいてその分岐管接続部5のみについて説 明し、前記形態と実質的同一部位には同一の符号を付す に止める。すなわち、前記形態における分岐管内挿部7 の内周側の分岐管外嵌部12は、本体2と一体で形成し たが、本形態では、分岐管外嵌部22を別部品とし、と れを分岐管内挿部7の基部29にねじ込んで設けたもの である。そして、スリーブ11に代えてワッシャー23 を介して断面矩形のリングバッキン2 4を介装し、押え アタッチメント24aを介し、締付けナット25で締付 けるようにしたものである。すなわち、締付けナット2 5を締付け、リングパッキン24を圧縮することで、分 岐管外嵌部22に圧入した分岐管Pを接続するようにし たものであり、前記の形態と同様に別途独立のアダプタ を要することなく、分岐管Pを接続できる。

【0016】次に、本発明の第3実施形態例について図 6に基づいて説明するが、このものも、前記形態のヘッ 40 ダー管継手と同様に第1実施形態例と分岐管接続部5に おける分岐管Pの接続構造が異なるだけで、本質的相違 はないことから実質的同一部位には同一の符号を付し、 相違点のみ説明する。すなわち、前記形態における分岐 管内挿部7の内周側の分岐管外嵌部を本形態ではテーバ 状のコア管32で形成することとし、これを分岐管Pの 接続側端部の内周面に圧入して先端側を拡径するように し、このようにしたその端部を分岐管内挿部7の内側に 内挿し、分岐管内挿部7の基部39の段部にコア管32

キン34を介し、ナット35を分岐管内挿部7の外周の ねじ8にねじ込むことで、分岐管Pを接続するようにし たものである。

【0017】さて次に、本発明の第4実施形態例につい て説明するが、このものも、前記形態のヘッダー管継手 と分岐管接続部の分岐管の接続構造が異なるだけで、本 質的相違はないことから実質的同一部位には同一の符号 を付し、相違点のみ説明する。すなわち、このものは、 分岐管内挿部7の基部7a側を直管部とし、その先端側 を「く」の字形に膨拡させ、その膨拡部7bの内側に、 リング状のゴムバッキン43を介装し、さらに分岐管内 挿部7の先端側に断面楔形のリング状食付き部材44を 介装したものである。

【0018】しかして、このように構成された、分岐管 内挿部7を含む分岐管接続部5に分岐管Pを押込み、押 込んだ分岐管Pの外周面と分岐管内挿部7との間に、そ のゴムパッキン43などを介在させて接続するようにし たものである。本形態では、分岐管Pの接続において単 にそれを圧入するのみで接続できるようにした分岐管接 続部5であるが、これまた別途独立のアダプタを要する 20 ことなく、分岐管を接続できる。

【0019】本発明のヘッダー管継手は、分岐管接続部 を構成し、分岐管を内挿して接続するための分岐管内挿 部をヘッダー管継手本体に一体で形成したものであり、 分岐管を接続する具体的な構造、つまり分岐管接続部の 構成はPE管等の分岐管を接続できるものであればよ く、その継手構造は適宜のものとすることができる。

【0020】また、本発明のヘッダー管継手は、その本 体が直管状をなし、前記分岐管内挿部を、ヘッダー管継 手本体の側部に一列で略同一間隔で配置したものが、そ 30 図。 の製造や加工上、さらには分岐配管作業上も好ましい形 態といえるが、これに限定されるものではない。また前 記においては、表裏両面間に貫通する貫通孔を備えると 共に裏面が一仮想平面に略当接するように形成された取 付け座をヘッダー管継手本体に一体で形成してなるもの としたため、取付け施工に当たっては、UボルトやUバ ンドを要することなく、その取付け座に形成された貫通 孔からねじ部材をねじ込むなどして固定できるため、施 工も容易である。

【0021】さらに、本発明のヘッダー管継手は、分岐 40 P 分岐管 管の接続数に応じて適宜の分岐管接続部を形成すればよ

いし、そのサイズは、適宜に設定すればよい。本発明に 係るヘッダー管継手及び本体などの部品は、通常、銅合 金鋳造品を機械加工して製造するのが普通である。ただ し、その素材は給水や給湯に支障がないかぎり、その他 の金属製としとてもよいし、プラスチック製とすること も可能であるなど、本発明のヘッダー管継手はその要旨 を逸脱しない範囲において適宜変更して具体化できる。 [0022]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 10 のヘッダー管継手によれば、別途独立のアダプタを要す ることなく、分岐管を接続できる。したがって、従来の ようにアダプタをヘッダー管継手本体にねじ込む工程及 びそのためのシール材を不要とし得るし、そのねじ込み に起因するシール不良による漏れやシール材の給水等へ の混入事故などの問題を解消できる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のヘッダー管継手の第1実施形態を示す 一部破断下而図。

【図2】図1のヘッダー管継手の一部破断左側面図。

【図3】図1のヘッダー管継手の取付け座を説明する部 分底面図。

【図4】図1の要部拡大断面図。

【図5】本発明のヘッダー管継手の第2実施形態を示す 要部断面図。

【図6】本発明のヘッダー管継手の第3実施形態を示す 要部断面図.

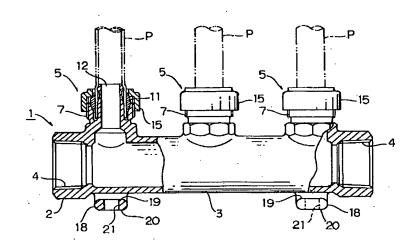
【図7】本発明のヘッダー管継手の第4実施形態を示す 要部半断面側面図。

【図8】従来のヘッダー管継手を形成する本体の斜視

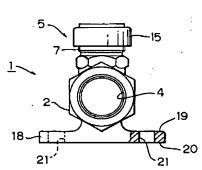
【符号の説明】

- 1 ヘッダー管継手
- 2 ヘッダー管継手本体
- 5 分岐管接続部
- 7 分岐管内挿部
- 18 取付け座
- 19 取付け座の表面
- 20 取付け座の裏面
- 21 貫通孔

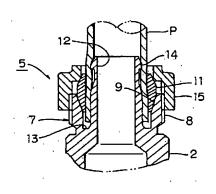
【図1】



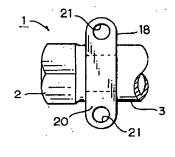
【図2】



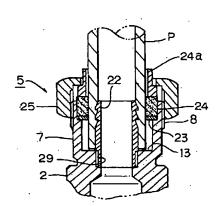
【図4】



【図3】



【図5】



BEST AVAILABLE COPY

